

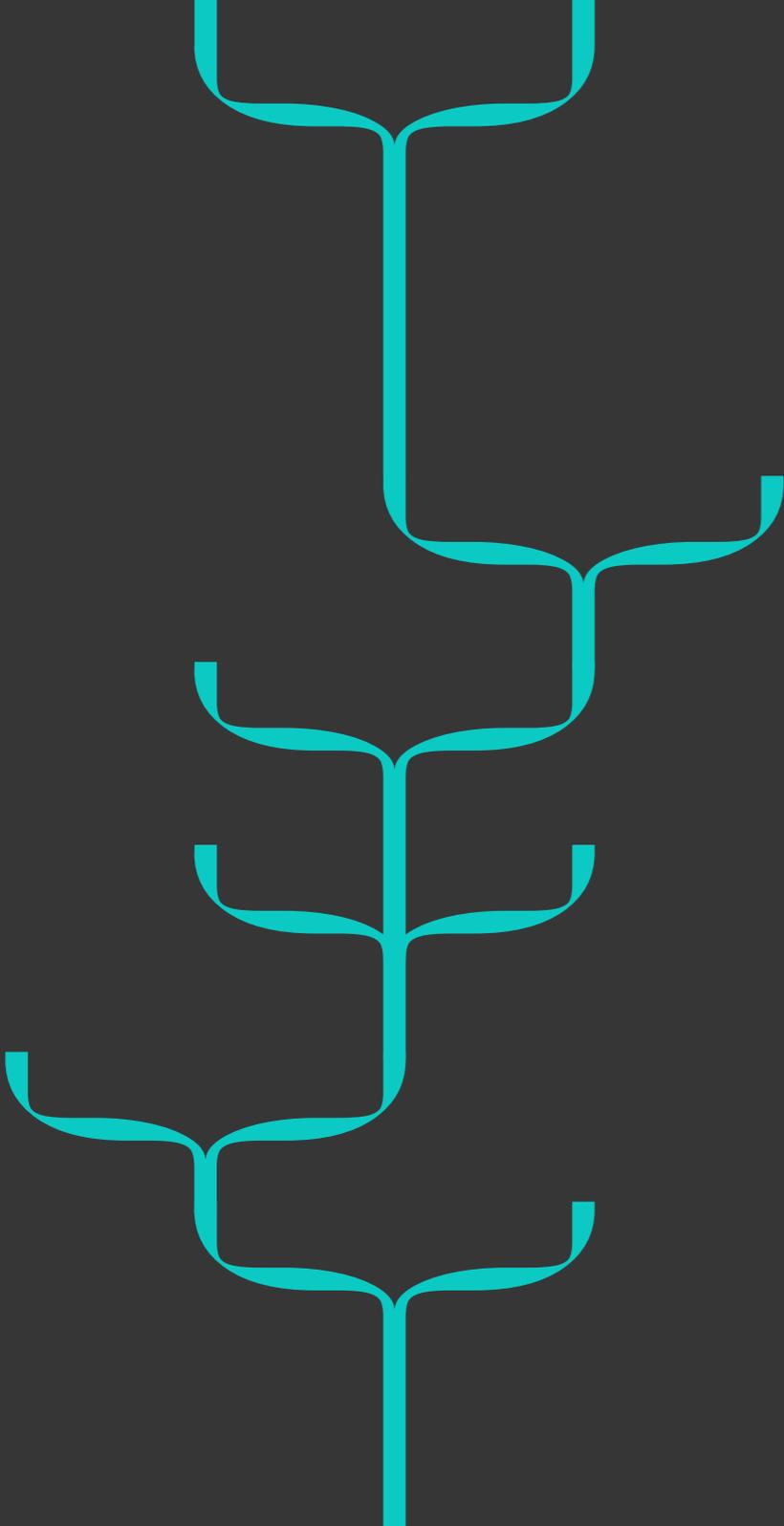
Herramienta 1: *Materiales reciclados y productos reciclables*

ambit
LIVING SPACES CLUSTER

AMIC

inèdit





Introducción

Para que un producto sea reciclado **no basta solamente en utilizar materiales que puedan reciclarse**; conocer la infraestructura existente para su gestión es crucial. Por ejemplo, el polietileno de alta densidad (HDPE) es un plástico que se usa ampliamente para la fabricación de envases y en ese contexto es altamente reciclable, pero cuando se usa para mobiliario su reciclabilidad no es tan obvia.

La infraestructura del reciclaje actual se basa mucho en la tipología de producto: productos de categorías distintas, hechos del mismo material, se gestionarán por canales diferentes. Así, **hablar de materiales reciclables puede llevar a confusión y greenwashing. Es mejor hablar de productos reciclables**. Por otro lado, las materias primas utilizadas para fabricar nuevos productos pueden tener orígenes diversos, y para fomentar una economía circular, reaprovechar residuos y evitar el agotamiento de recursos vírgenes, **es importante considerar el uso de materiales reciclados como materia prima**.

Estos dos elementos, el uso de materiales reciclados y el diseño de productos para que sean reciclables, son distintos y así se muestra en el presente documento. Esta herramienta busca ofrecer información general a empresas de diseño y fabricación de productos para el hogar, con un doble objetivo:

- **Conocer qué materiales reciclados pueden usarse** para diseñar nuevos productos, qué propiedades tienen y qué tan accesibles son en el mercado.
- **Conocer qué elementos del diseño de un producto facilitarán o dificultarán su reciclaje**, en su fin de vida.

Índice



Consideraciones generales sobre el reciclaje de voluminosos

Página 5



Materiales reciclados para productos del hogar

1. Maderas _____ pg. 7
2. Plásticos _____ pg. 10
3. Metales _____ pg. 13
4. Textil _____ pg. 16
5. Otros materiales _____ pg. 20

Páginas 7-22



Consejos de ecodiseño para la reciclabilidad

Página 24



Consideraciones generales sobre el reciclaje de voluminosos

Consideraciones generales sobre el **reciclaje de voluminosos**

La correcta gestión y reciclaje de residuos voluminosos es esencial debido a su **impacto ambiental y al valor de los materiales que contienen**. La acumulación de estos objetos en vertederos ocupa espacio, libera sustancias tóxicas y desperdicia materiales valiosos que podrían ser recuperados y reutilizados.

En Cataluña y España, el reciclaje de muebles y otros residuos voluminosos presenta numerosos desafíos. La recogida se realiza principalmente en la vía pública o en puntos verdes, y los objetos son llevados a plantas municipales de gestión de residuos. Sin embargo, **debido a su tamaño y composición variada, el triaje y separación de componentes para reciclar es costoso**, y a menudo se opta por compactar y triturar los objetos antes de mandarlos a vertederos o incineración.

La normativa española en materia de residuos, alineada con la Directiva Marco de residuos (actualmente en revisión), establece la Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP), que obligará a los fabricantes a financiar y gestionar el reciclaje de sus productos al final de su vida útil. No obstante, **la gestión efectiva enfrenta desafíos como la complejidad logística, la variabilidad normativa y la falta de concienciación ciudadana**.

Maderas



Maderas

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Madera maciza	La madera maciza es aquella cortada directamente del tronco del árbol. Es un material natural y no fabricado industrialmente.	Sus propiedades cambian dependiendo, principalmente, del árbol del que se obtiene: son diversos sus colores, texturas, resistencias y durabilidades.	Los usos de la madera maciza varían según el árbol de la que se extrae. Se puede usar para muebles de exterior (maderas resistentes como la teca o el roble), muebles de interior (maderas resistentes y atractivas como el roble, nogal o el cerezo), decoración (maderas que permiten acabados delicados como el pino o la caoba), suelos (maderas resistentes al desgaste como el arce o el roble), entre otros.	No de madera maciza reciclada, pero sí de madera maciza recuperada. La madera maciza de origen reciclado no existe, pero de origen recuperado* sí. <i>*Madera maciza recuperada = madera maciza proveniente de productos o estructuras desechadas, que se recupera y se reutiliza como materia prima para nuevos productos.</i>	No de madera maciza reciclada, pero sí de madera maciza recuperada. La poca disponibilidad de material recuperado, junto con el valor estético de la madera maciza, hacen que los precios de la madera maciza recuperada sean elevados.	Maderea (Madrid) https://www.maderea.es/ *material recuperado Maderas Sans (Barcelona) https://www.maderassans.es/maderas-recicladas/ *material recuperado	Sí. La madera maciza proveniente de residuos industriales se puede triturar y usar para otras aplicaciones como para hacer serrín, tableros aglomerados, tableros MDF, tableros OSB, etc.	<ul style="list-style-type: none"> FSC – Forest Stewardship Council garantiza que los productos forestales provengan de bosques que se manejan de manera adecuada. PEFC – Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes certifica la gestión sostenible de bosques a nivel global. Cadena de custodia (COC) es un sistema de seguimiento que garantiza que los productos forestales certificados se mantengan separados e identificables. Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Contra-chapado	El contrachapado está compuesto por varias capas delgadas de madera (llamadas chapas o láminas) que están pegadas entre sí con adhesivos, y dispuestas de manera alternada con las fibras perpendiculares entre sí.	El contrachapado es un material con gran estabilidad dimensional y resistencia. Además, es menos propenso a contraerse, expandirse o deformarse con los cambios de humedad y temperatura en comparación con la madera maciza.	Se utiliza comúnmente en aplicaciones estructurales, muebles, construcción de barcos, pisos, y otros usos donde se requiere de resistencia y estabilidad.	A veces. Sí que se puede usar material reciclado para hacer contrachapado. El problema es que a menudo no se puede distinguir el tipo de madera que ha sido reciclada, lo que dificulta su uso en contrachapado ya que se tiende a usar un tipo de madera u otro en función de la aplicación que se le quiera dar.	Baja El contrachapado hecho a partir de fibras de madera recicladas no es común en el mercado.	Vision Wood Fuels (Reino Unido) https://visionwoodfuels.co.uk/product/recycled-plywood/	Sí. El contrachapado proveniente de residuos industriales se puede triturar y usar para otras aplicaciones como para hacer serrín, tableros aglomerados, tableros MDF, tableros OSB, etc.	<ul style="list-style-type: none"> Cadena de custodia (COC) es un sistema de seguimiento que garantiza que los productos forestales certificados se mantengan separados e identificables. Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Corcho	El corcho es un material natural y renovable obtenido de la corteza del alcornoque.	Conocido por su ligereza y elasticidad, el corcho es resistente al agua y al fuego, además de tener propiedades aislantes acústicas y térmicas.	Se utiliza principalmente en la fabricación de tapones para botellas de vino, pero también en suelos, paneles de pared, y productos de diseño y artesanía debido a su textura única.	A veces. Sí que se puede utilizar corcho reciclado para fabricar nuevos productos, pero el corcho no puede reciclarse infinitamente y se deteriora con cada ciclo de reciclaje.	Media	Barnacork (Barcelona) https://www.barnacork.com/sostenibilidad/reciclado/	Sí. El corcho proveniente de residuos industriales es altamente reciclable. Las aplicaciones más habituales de corcho reciclado son aislantes térmicos y acústicos, baldosas para suelos, tableros de corcho y decoración.	<ul style="list-style-type: none"> Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Maderas

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Tableros MDF	El tablero de fibra de densidad media (MDF) está hecho de fibras de madera finamente trituradas y unidas con resinas y adhesivos bajo alta presión y temperatura. Es un material homogéneo y denso, sin capas distintas como el contrachapado.	Tienen una superficie lisa y uniforme que es ideal para el acabado con pintura, laminados o chapa de madera. Es menos propenso a la deformación por cambios de humedad que la madera maciza, pero más susceptible a la hinchazón y daños por agua en comparación con el contrachapado.	Se utiliza ampliamente en la fabricación de muebles, paneles, puertas interiores, molduras y otras aplicaciones.	Sí. Las fibras de madera trituradas que se usan para los tableros MDF pueden ser (y generalmente son) de origen reciclado.	Alta	Finsa (Galicia) https://www.finsa.com/es/w/tablero-de-particulas-de-madera-en-base-a-material-reciclado Tutrocito (España) https://www.tutrocito.com/producto/tablero-mdf-a-medida/ Sonae Arauco (global) https://www.sonaearauco.com/es/ Kronospan (global) https://kronospan.com Fustes Esteba (Cataluña) https://www.esteba.com Fustes Solanellas (Cataluña) https://www.solanellas.com Gabarró Hermanos (Cat.) https://www.gabarro.com	No. Suele implicar downgrading* El aglutinante utilizado en los tableros dificulta la descomposición de las fibras de la madera y puede liberar sustancias nocivas en el proceso de reciclaje. Lo más habitual es que este material se use para biomasa (incineración). <i>*Downgrading: reciclaje de material para aplicaciones que no requieran propiedades técnicas especiales.</i>	<ul style="list-style-type: none"> • FSC – Forest Stewardship Council garantiza que los productos forestales provengan de bosques que se manejan de manera adecuada. • PEFC – Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes certifica la gestión sostenible de bosques a nivel global. • Cadena de custodia (COC) es un sistema de seguimiento que garantiza que los productos forestales certificados se mantengan separados e identificables. • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Tableros de aglomerado	Los tableros de aglomerado son paneles de madera compuestos por partículas de madera (como virutas, serrín o fibras cortas) que se unen entre sí mediante resinas sintéticas bajo presión y calor.	Tienen una superficie relativamente lisa y uniforme, adecuada para acabados como laminados, melaminas y chapas de madera. Sin embargo, los tableros aglomerados son menos resistentes a la humedad y pueden hincharse o deteriorarse si se exponen al agua, tienen una menor resistencia estructural y tienden a desmoronarse bajo cargas pesadas o en condiciones de uso intensivo.	Son económicos y se utilizan ampliamente para acabados decorativos en la fabricación de muebles low-cost, así como en la industria del embalaje, etc.	Sí. Las partículas de madera (virutas, serrín, fibras cortas) que se usan para los tableros de aglomerado pueden ser (y generalmente son) de origen reciclado.	Alta	Kronospan (multinacional con sede en Suiza) https://kronospan.com Woodloop (Países Bajos) https://www.unilin.com/en/unilin-stories/wood-loop FINSA (fabricante) Sonae Arauco (global) https://www.sonaearauco.com/es/ Fustes Esteba (Cataluña) https://www.esteba.com Fustes Solanellas (Cataluña) https://www.solanellas.com Gabarró Hermanos (Cat.) https://www.gabarro.com	Sí. Los tableros de aglomerado provenientes de residuos industriales se pueden triturar y usar para fabricar nuevamente tableros de aglomerado.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Plásticos



Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
PE (HDPE)	El polietileno de alta densidad (HDPE, PEHD o PEAD) es un polímero termoplástico con una alta relación resistencia-densidad.	El HDPE tiene buena resistencia mecánica, es altamente resistente a impactos, tiene una gran durabilidad y en formas delgadas tiene buena flexibilidad. Además, es un material relativamente ligero.	Se utiliza en la producción de envases plásticos, tuberías, contenedores de productos químicos, bancos, mobiliario urbano, entre otros.	Sí. El HDPE reciclado puede tener una calidad y características muy similares al material virgen. Aun así, la calidad del material reciclado dependerá del proceso de reciclaje y de la presencia de impurezas (aditivos, tintes...) en el material.	Alta.	Vielpa (Cataluña) https://vielpa.es/granza-pead-reciclada/ Airesa (Valencia) https://airesa.es/hdpe_reciclado/ Onlyplast (Murcia) https://plasticos-recicladados.es/hdpe/ Eslava plásticos (Valencia) https://www.eslavaplasticos.com/hdpe-ex.php	Sí. EL HDPE puede reciclarse mecánicamente hasta 10 veces, y producir gránulos/pelets o hojuelas con propiedades físicas muy similares al material virgen, siempre que no haya sido mezclado con aditivos (ver "Consejos específicos para productos de plástico").	<ul style="list-style-type: none"> RecyClass Recycling Process y EuCertPlast: reconocen aquellos gestores de residuos que pueden asegurar la trazabilidad de los residuos que usan.
PE (LDPE)	El polietileno de baja densidad (LDPE) es un polímero termoplástico con una baja relación resistencia-densidad.	El LDPE es conocido por su alta flexibilidad y baja rigidez. Es un material resistente a impactos y tiene una gran durabilidad, aunque menor que la del HDPE. En formas delgadas, el LDPE tiene excelente capacidad de deformación sin romperse. Se trata de un material ligero.	Se utiliza en la producción de bolsas de plástico, films y botellas flexibles, macetas, entre otros.	A veces. El LDPE, al ser un material delgado, pierde calidad rápidamente tras pasar por el proceso de reciclaje mecánico. Es por eso por lo que el LDPE reciclado suele utilizarse para la fabricación de películas, bolsas de basura, aislamientos y tuberías, por ejemplo.	Alta.	Onlyplast (Murcia) https://plasticos-recicladados.es/ldpe/ Airesa (Valencia) https://airesa.es/ldpe_reciclado/ Eslava plásticos (Valencia) https://www.eslavaplasticos.com/ldpe.php	A veces. Aunque el LDPE es reciclable y se pueden producir gránulos/pelets o hojuelas con el material reciclado, solo puede reciclarse unas pocas veces hasta que pierde demasiada calidad.	<ul style="list-style-type: none"> RecyClass Recycled Plastic: asegura la trazabilidad del plástico y verifica el % de contenido de plástico reciclado en los productos. AENOR Trazabilidad de plástico reciclado: asegura la trazabilidad del plástico y su origen.
PP	El polipropileno (PP) es un polímero termoplástico de aplicación generalizada.	El PP es más ligero, rígido y resistente al calor que el PE, aunque es menos flexible.	Se utiliza en una amplia variedad de aplicaciones como tejidos, algunos muebles o equipamiento, equipo de laboratorio, componentes automotrices y películas transparentes, entre otros productos inyectados.	Sí. El PP reciclado mantiene propiedades similares al PP virgen, siendo una alternativa viable sin comprometer la calidad. Este material, reciclado en fibras y pellets, es ideal para aplicaciones que van desde envases alimentarios (usando granza de grado alimentario) hasta componentes automotrices, ofreciendo soluciones para múltiples usos.	Alta.	Airesa (Valencia) https://airesa.es/pp_reciclado/ Onlyplast (Murcia) https://plasticos-recicladados.es/pp/ Eslava plásticos (Valencia) https://www.eslavaplasticos.com/pp.php	Sí. El PP es reciclable y compatible con el reciclaje mecánico. Conserva bien las propiedades físicas del material.	<ul style="list-style-type: none"> AENOR Contenido plástico reciclado: permite demostrar que una parte o la totalidad del plástico usado es reciclado.
PS	El poliestireno (PS) es un polímero termoplástico	El PS es ligero, con buena capacidad de amortiguación y propiedades aislantes, aunque es más susceptible a la deformación.	Se utiliza en embalajes protectores, productos desechables, aislantes térmicos y acústicos, entre otros.	No. La calidad del PS reciclado es inferior a la del material virgen, lo que puede limitar su utilidad.	Baja.	Airesa (Valencia) https://airesa.es/ps_reciclado/ Eslava plásticos (Valencia) https://www.eslavaplasticos.com/ps.php	Casi nunca. El PS es difícil de reciclar. No sale rentable para los gestores de residuos, ya que el proceso de reciclaje del material es complejo y caro, y el valor del material en sí es bajo.	<ul style="list-style-type: none"> Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
PVC	El policloruro de vinilo (PVC) es un polímero termoplástico. Es conocido por su versatilidad y bajo coste, pero puede liberar gases tóxicos al quemarse.	El PVC tiene alta durabilidad, resistencia al fuego, resistencia mecánica y resistencia a la abrasión. Es importante tener en cuenta que el PVC (reciclado o virgen) puede presentar riesgos para la salud humana: aditivos como los ftalatos o el bisfenol A (BPA) pueden ser liberados durante la vida útil del PVC y causar problemas hormonales y problemas reproductivos. Además, cuando el PVC se calienta o se quema, puede liberar compuestos tóxicos como dioxinas y furanos que son altamente contaminantes y causar problemas respiratorios que pueden llegar a ser cancerígenos.	Se utiliza ampliamente en construcción, tuberías, ventanas, suelos y revestimientos, muebles de jardín, barandillas, entre otros	A veces. Aunque puede conllevar riesgos de salud. El PVC reciclado conserva bien las propiedades físicas del material virgen, aunque con cada ciclo puede haber una ligera pérdida de propiedades. Por esta razón suele utilizarse en aplicaciones como tuberías y conductos, revestimientos y perfiles de ventanas y puertas, entre otros.	Baja.	Airesa (Valencia) https://airesa.es/pvc/ Onlyplast (Murcia) https://plasticos-recicladados.es/pvc/	Casi nunca. El PVC es difícil de reciclar.	<ul style="list-style-type: none"> • RecyClass Recycling Process y EuCertPlast: reconocen aquellos gestores de residuos que pueden asegurar la trazabilidad de los residuos que usan. • RecyClass Recycled Plastic: asegura la trazabilidad del plástico y verifica el % de contenido de plástico reciclado en los productos. • AENOR Trazabilidad de plástico reciclado: asegura la trazabilidad del plástico y su origen.
PU	El poliuretano (PU) es un polímero termoplástico con gran versatilidad y propiedades únicas.	El PU es apreciado por su resistencia al desgaste, flexibilidad y capacidad para imitar materiales naturales como el cuero. Sin embargo, puede ser sensible a la luz solar y a altas temperaturas	Se utiliza en espumas para colchones y muebles, recubrimientos protectores, adhesivos, selladores y prendas de vestir como el cuero sintético, entre otros.	Sí. El PU reciclado puede mantener muchas de las propiedades del PU virgen, como la resistencia a la abrasión, la flexibilidad y la capacidad de aislamiento térmico y acústico. El PU reciclado se utiliza a menudo para moquetas, materiales de insonorización, acolchados o aislamientos.	Baja.	Recreus (Valencia) https://recreus.com/es/pellets/30-reciflex-pellet.html	Casi nunca. Suele implicar downgrading* El reciclaje mecánico de PU es limitado, a menudo resultando en un downgrading. <i>*Downgrading: reciclaje de material para aplicaciones que no requieran propiedades técnicas especiales.</i>	<ul style="list-style-type: none"> • AENOR Contenido plástico reciclado: permite demostrar que una parte o la totalidad del plástico usado es reciclado.
ABS	El Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS) es un copolímero termoplástico conocido por su tenacidad y resistencia a los impactos.	El ABS es conocido por su resistencia al impacto, dureza y capacidad de moldeado. También es muy apreciado por su acabado superficial, aunque puede ser susceptible a la decoloración por la exposición prolongada a la luz solar.	Se utiliza en la fabricación de productos inyectados como piezas de automóviles, juguetes, partes de electrodomésticos y equipos electrónicos, entre otros.	Sí. El ABS reciclado conserva muchas de sus propiedades físicas esenciales y permite la adición de aditivos para mejorar estas propiedades de ser necesario.	Media.	Alser (Navarra) https://www.plasticosalser.com/es/productos/abs-alto-impacto/ Onlyplast (Murcia) https://plasticos-recicladados.es/plasticos_tecnicos/	Sí. El ABS es compatible con el reciclaje mecánico.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Metales



Metales

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Acero	El acero es una aleación de hierro y carbono. Es un material ferroso (y por lo tanto electromagnético).	Las propiedades físicas y mecánicas del acero varían en función de los distintos ajustes en su composición y en función de los tratamientos térmicos, químicos o mecánicos que se le pueden hacer. En términos generales es un material duro, tenaz y maleable. El deterioro por corrosión es uno de sus principales problemas.	Se utiliza con frecuencia para herramientas, en aplicaciones de ingeniería mecánica y en un gran número de actividades industriales. Se usa en construcción, en la industria del transporte, etc. Cabe remarcar que su baja resistencia a la corrosión limita sus usos.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje.	Alta. Cada vez hay más disponibilidad de acero reciclado.	Sidenor (Bizkaia) https://www.sidenor.com/es/sostenibilidad-asg/medioambiente/economia-circular/reciclado/ Ferimet. (Barcelona) Empresa de CELSA Group https://ferimet.com/ ArcelorMittal (Luxemburgo) https://corporate.arcelormittal.com/	Sí. Los metales ferrosos o férricos, como el acero, tienen un alto índice de reciclabilidad. La fundición a altas temperaturas de estos materiales para su reciclaje hace que la gran mayoría de aditivos sean eliminados.	<ul style="list-style-type: none"> • ResponsibleSteel™ standard establece requisitos para el procesamiento y la producción de acero responsable.
Acero inoxidable	El acero inoxidable es una aleación de acero con cromo y carbono. Es un material ferromagnético.	Se trata de un acero con elevada resistencia a la corrosión. Sus propiedades mecánicas incluyen alta resistencia a la tracción, durabilidad y capacidad de soportar altas temperaturas.	Se utiliza comúnmente en la industria alimentaria y electrodomésticos, en el sector médico y farmacéutico, en construcción, en la industria del transporte y aeroespacial, entre otros.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje.	Alta.	Acerinox (Madrid) https://www.acerinox.com/es/index.html Con más de un 90% de contenido reciclado en sus productos. Outokumpu (Finlandia) https://www.outokumpu.com/es-es Aperam (Luxemburgo) https://www.aperam.com/es/	Sí, pero los tratamientos y aditivos pueden dificultar su reciclaje. El acero inoxidable también tiene un alto índice de reciclabilidad, pero cabe tener en cuenta que cuantos más aditivos o tratamientos, más complejo será su reciclaje.	
Aluminio	El aluminio es un metal muy abundante en la naturaleza que se extrae de la bauxita (mineral). Se trata de un material no ferromagnético.	El aluminio es un material relativamente ligero, blando y maleable. Igual que el acero, es sensible a la corrosión, pero se le pueden aplicar distintos tratamientos y revestimientos superficiales para mejorar esta condición y/o mejorar sus propiedades mecánicas.	Se utiliza en carrocería de automóviles, en la industria del transporte, en la industria de la construcción (para la fabricación de ventanas, por ejemplo), en aplicaciones domésticas y también en la industria del mobiliario y el diseño.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje. Además, el reciclaje de aluminio requiere una cantidad de energía sustancialmente menor a la de extraer aluminio virgen (ahorro energético del 90-95%).	Alta. Cada vez hay más disponibilidad de aluminio reciclado.	BAUX (Valencia) https://baux.es/index HYDRO (multinacional con plantas de producción en España) https://www.hydro.com/es/es/ Aludium (Alicante) https://aludium.com/	Sí. Los metales no ferrosos también se pueden reciclar y no pierden apenas sus propiedades originales. En la planta de triaje, se suelen utilizar métodos como la separación por corrientes de Foucault para separarlos del resto de materiales.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Hierro forjado	El hierro forjado es un material derivado del hierro. Es ferromagnético.	Su característica principal es que puede ser forjado a altas temperaturas. Es un material duro y maleable pero relativamente frágil.	Se utiliza típicamente para aplicaciones decorativas y arquitectónicas como vallas o barandillas. Su uso se ha visto un poco reducido con la aparición de metales más modernos.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje.	Alta.	Alfametal (Barcelona) https://www.alfametal.es/ Ferros Puig (Vic) https://www.ferrospuig.com/es Reinoxmetal (Bilbao) https://reinoxmetal.com/	Sí. Los metales ferrosos o férricos, como el hierro forjado tienen un alto índice de reciclabilidad. La fundición a altas temperaturas de estos materiales para su reciclaje hace que la gran mayoría de aditivos sean eliminados.	

Metales

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Latón	El latón es una aleación de cobre y zinc. Es un material no ferromagnético.	El latón es un material dúctil y con buena conductividad térmica y eléctrica. Se caracteriza por ser maleable y presentar una alta resistencia a la corrosión. Suele ser de color dorado y se le suele dar forma mediante procesos de mecanizado o estampación.	Se utiliza en la industria musical para la fabricación de instrumentos musicales. También en la industria de los herrajes para las cerraduras, bisagras, pomos y tiradores. También se usa en aplicaciones de decoración, joyería y en válvulas y accesorios de plomería entre otros.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje.	Alta.	Metalespelaz (Bilbao) https://metalespelaz.com/aton-en-espana/ Alsimet (Valencia) http://alsimet.es/es/noticias/reciclaje-de-laton-rentable-sostenible Bronmetal (Bizkaia) https://www.bronmetal.com/contacto/	Sí. Los metales no ferrosos también se pueden reciclar y no pierden apenas sus propiedades originales. En la planta de triaje, se suelen utilizar métodos como la separación por corrientes de Foucault para separarlos del resto de materiales. La chatarra de latón es valiosa y se utiliza ampliamente en la producción de nuevos componentes.	
Cobre	El cobre es un material que se extrae del cobre nativo (mineral). Es un material no ferromagnético.	El cobre es un material que tiene una muy buena conductividad eléctrica y térmica. Es relativamente blando, fácil de mecanizar, dúctil y maleable, lo que permite producir láminas e hilos finos.	Se utiliza ampliamente para la industria eléctrica y electrónica (para la fabricación de cables y conductores eléctricos), pero también en construcción, en tuberías, y elementos decorativos entre otros.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje. Además, el proceso de reciclaje del cobre supone aproximadamente un ahorro energético del 90%.	Alta. Cada vez hay más disponibilidad de cobre reciclado.	La Farga (Les Masies de Voltregà, Barcelona) https://lafarga.es/ Derichebourg (España) https://www.derichebourg.espana.com/metales/cobre Montanwerke (Austria) https://www.montanwerke-brixlegg.com/en/sustainable-copper/100-recycling/ Elcowire (Suècia) https://elcowire.com/recycled-copper/	Sí. Los metales no ferrosos también se pueden reciclar y no pierden apenas sus propiedades originales. En la planta de triaje, se suelen utilizar métodos como la separación por corrientes de Foucault para separarlos del resto de materiales. La chatarra de cobre es valiosa y se utiliza ampliamente en la producción de nuevos componentes, sobre todo componentes eléctricos.	<ul style="list-style-type: none"> Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Zamak	El zamak es una aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre. Es un material no ferromagnético.	El zamak es un material con buena resistencia a la corrosión que puede ser fundido a bajas temperaturas. Es un duro y fácil de moldear y mecanizar.	Se utiliza comúnmente para la fabricación de componentes automotrices, en la industria de los juguetes y los artículos de consumo, también en la industria de la moda entre otros.	Sí. Las propiedades del material no se modifican durante el proceso de reciclaje.	Alta.	Remaval (Valencia) https://remaval.eu/ Metals Chemicals Maastricht (Países Bajos) https://www.metalschemicalsgroup.com/products/zamak/ Gurelan (Guipúzkoa) https://www.gurelan.es/en	A veces. La viabilidad del reciclaje del zamak dependerá del volumen de material que llegue a la procesadora de residuos. Cuanto más volumen de zamak acumule la planta de tratamiento, más rentable será el proceso de reciclaje. Al ser un metal menos común que los demás, su viabilidad de reciclaje es más baja.	

Textil



Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Algodón /algodón orgánico	El algodón es una fibra natural que se obtiene de la flor de algodón, cultivada en regiones con climas tropicales y subtropicales (India, EEUU, Egipto...). Su color natural varía del blanco al marrón claro.	El algodón es un material suave, versátil y fácil de trabajar e hilar. Tiene alta transpirabilidad y durabilidad. No obstante, es susceptible a arrugas y puede encoger si se lava a altas temperaturas.	El algodón y polialgodón suelen usarse en textiles del hogar (toallas, servilletas, manteles...) y tapizados de muebles.	Sí, pero mezclado con fibras vírgenes. El algodón reciclado no mantiene las mismas características de resistencia y durabilidad que el algodón virgen. El algodón reciclado siempre debe mezclarse con algodón virgen (u otros materiales) para poder ser utilizado en la fabricación de nuevos productos. Aun así, el algodón es la fibra con más avances tecnológicos en el reciclaje, y cada vez la pérdida de calidad es menor.	Alta.	Hilos Ferre (Alicante) https://recoverfiber.com Hilosa (Girona) http://www.hilosa.com Belda Lloréns (Alicante) https://ecolifebybelda.com Pagés i Valentí (Girona) https://www.pagesvalenti.com Planafil (Barcelona) https://www.planafil.es/es Procotex (Bélgica) https://es.procotex.com/products/fibras-sinteticas-recicladadas/100-fibra-pp/	Sí. El algodón puede reciclarse siempre que no esté mezclado con otras fibras u otros materiales difíciles de separar (cremalleras, botones...). Los tejidos teñidos reducen el valor estético del hilo reciclado. Además, el algodón también puede reaprovecharse para otros usos como revestimientos en construcción.	<ul style="list-style-type: none"> • Global Recycled Standard (GRS): garantiza que los productos textiles están fabricados con materiales reciclados verificados y que se cumplen criterios estrictos de responsabilidad social y medioambiental durante su producción.
Polialgodón	El polialgodón es un tejido mixto que combina fibras de algodón con fibras de poliéster.	El polialgodón combina la suavidad y transpirabilidad del algodón con la durabilidad y resistencia del poliéster. Es más económico que los tejidos 100% naturales. La mezcla de fibras lo hace resistente al desgaste, mantiene los colores vivos y es fácil de cuidar, ya que apenas se arruga o encoge.					Sí. El polialgodón puede reciclarse siempre y cuando la cantidad de poliéster en la tela sea inferior al 50% y la tela no esté mezclada con otros materiales difíciles de separar (cremalleras, botones...). Los tejidos teñidos reducen el valor estético del hilo reciclado.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled 100 Claim Standard (RCS 100): certifica que los productos textiles están compuestos al 100% por materiales reciclados verificados, asegurando la trazabilidad y la integridad del contenido reciclado.
Lino	El lino es una fibra natural que se obtiene de la planta de lino, originaria de regiones templadas como Europa (Países Bajos, Bélgica, Francia...)	El lino es un material resistente, duradero, de rápido secado y transpirable. No obstante, es susceptible a arrugas y puede encoger si se lava a altas temperaturas, es bastante rígido y poco elástico.	Su excepcional transpirabilidad hace del lino un material ideal para ropa de cama y cortinas, así como tapizados de muebles en climas cálidos	Sí, pero mezclado con fibras vírgenes. El lino reciclado no mantiene las mismas características de resistencia y durabilidad que el lino virgen. El lino reciclado siempre debe mezclarse con lino virgen (u otros materiales) para poder ser utilizado en la fabricación de nuevos productos.	Baja. A menudo, proveedores llaman "lino reciclado" a mezclas de lino virgen con poliéster reciclado.	Hilaturas Arnau (Barcelona) https://www.hilaturasarnau.com/ Poveda Textil (Alicante) https://povedatextil.com/linos-y-naturales/	Casi nunca. Suele implicar downcycling. El lino pre-consumo puede reciclarse pero es poco común. El lino suele ser triturado y se usa para hacer napa de origen punzonado (triturado de materiales de origen textil, que puede usarse para relleno e insonorización).	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Blended Claim Standard (RCS Blended): garantiza que los productos textiles contienen una mezcla de materiales reciclados verificados, manteniendo la trazabilidad y la credibilidad del contenido reciclado.
Poliéster	El poliéster es una fibra sintética producida a partir de polímeros derivados del petróleo.	El poliéster es un material versátil, duradero y resistente a la abrasión y a las arrugas. No obstante, puede acumular electricidad estática y ser menos cómodo en climas cálidos. Durante el lavado suele liberar microfibras (microplásticos).	Su resistencia y fácil mantenimiento lo hacen adecuado para tapizados de muebles, cortinas y textiles o muebles de exterior.	Sí, pero el origen del poliéster reciclado suele ser envases de PET, y no de otros tejidos. El poliéster reciclado se fabrica principalmente a partir de plásticos PET provenientes de botellas y envases, lo que genera un conflicto con el sector del envasado. Este sector, sometido a crecientes presiones para usar contenido reciclado, solo puede emplear plástico de envases de alimentos por razones de higiene, asegurando que no esté contaminado con otros químicos. Para hacer el sector textil más circular, el poliéster reciclado debería originarse de tejidos de poliéster en lugar de envases PET. Esto evitaría tensiones de precios y posibles restricciones en el uso de PET para envases.	Alta.	Belda Lloréns (Alicante) https://ecolifebybelda.com Poveda Textil (Alicante) https://povedatextil.com/linos-y-naturales/ Antex (Girona) https://antex.net/es/ Circ (EEUU) https://circ.earth/our-fibers/ Procotex (Bélgica) https://es.procotex.com/products/fibras-sinteticas-recicladadas/100-fibra-pp/	Sí, pero el reciclaje es poco común. Los residuos textiles de poliéster sí pueden ser reciclados para la fabricación de nuevas fibras de poliéster, con propiedades muy parecidas al material virgen, aunque es poco común.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Seda	La seda es una fibra natural que se obtiene del gusano de seda. Se produce mayoritariamente en la China y la India.	La seda es un material lujoso, brillante, delicado, suave y con una excelente capacidad de absorción de tintes. No obstante, es susceptible a daños por la luz solar y requiere cuidados especiales.	Su delicadeza y suavidad la hacen adecuada para ropa de cama y cojines decorativos.	Sí, pero mezclada con fibras vírgenes. Técnicamente, la seda se puede reciclarse y volver a utilizarse para nuevas prendas, pero no mantiene las mismas características de resistencia y suavidad que la seda virgen. Debe mezclarse con seda virgen para poder utilizarse en la fabricación de nuevos productos.	Baja.	Hilaturas Arnau (Barcelona) https://www.hilaturasarnau.com/	Casi nunca. Generalmente “downcycling” La seda pre-consumo puede reciclarse pero es poco común. La seda suele ser triturada y se usa para hacer napa de origen punzonado (triturado de materiales de origen textil, que puede usarse para relleno e insonorización).	<ul style="list-style-type: none"> Global Recycled Standard (GRS): garantiza que los productos textiles están fabricados con materiales reciclados verificados y que se cumplen criterios estrictos de responsabilidad social y medioambiental durante su producción. Recycled 100 Claim Standard (RCS 100): certifica que los productos textiles están compuestos al 100% por materiales reciclados verificados, asegurando la trazabilidad y la integridad del contenido reciclado. Recycled Blended Claim Standard (RCS Blended): garantiza que los productos textiles contienen una mezcla de materiales reciclados verificados, manteniendo la trazabilidad y la credibilidad del contenido reciclado. Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Acrílico	El acrílico es una fibra sintética derivada de polímeros de acrilonitrilo (compuesto químico utilizado para la fabricación de plásticos).	El acrílico es un material ligero, durable, y resistente a las arrugas y la decoloración que se conoce por su capacidad para imitar la apariencia y textura de la lana. A menudo se mezcla con lana para proporcionarle más durabilidad y resistencia. No obstante, puede acumular electricidad estática.	Su durabilidad y resistencia a la decoloración lo hacen adecuado para mantas y alfombras.	Sí, pero mezclado con fibras vírgenes. El acrílico reciclado mantiene propiedades similares al acrílico virgen.	Media.	Hilaturas Arnau (Barcelona) https://www.hilaturasarnau.com/ Vilarrasa (Girona) https://vilarrasa.com/es/diferentes-tipos-de-hilo-reciclado-industrial-para-tejer/ Pistoni (Italia) https://www.cascami.it/en/textile-materials/45/acrylic	A veces. Solo si no tienen aditivos. El acrílico puede reciclarse, pero a menudo se usan sustancias químicas para mejorar sus prestaciones (impermeabilidad, ignífugos, resistencia a rayos UV) que dificultan o imposibilitan el reciclaje.	<ul style="list-style-type: none"> Recycled Blended Claim Standard (RCS Blended): garantiza que los productos textiles contienen una mezcla de materiales reciclados verificados, manteniendo la trazabilidad y la credibilidad del contenido reciclado. Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Polipropileno (PP)	El polipropileno es una fibra sintética hecha con derivados del petróleo y el gas natural.	La fibra de polipropileno es muy resistente, duradera, ligera y tiene una baja absorción de humedad. No obstante, puede ser menos cómodo al tacto y acumular electricidad estática.	Su resistencia al agua, a las manchas y su durabilidad la hacen ideal para alfombras y muebles de exterior.	Sí, pero mezclado con fibras vírgenes. El polipropileno reciclado mantiene propiedades similares al polipropileno virgen.	Baja.	RecyclingFibers (Girona) https://recyclingfibers.com/en/multicolor-polypropilene/ Procotex (Bélgica) https://es.procotex.com/products/fibras-sinteticas-recicladadas/100-fibra-pp/	Casi nunca. Aunque el PP es reciclable y compatible con el reciclaje mecánico, solo un 1% se acaba reciclando. En la mayoría de los casos, el PP que se recicla proviene de envases. El reciclaje de fibras de PP es poco común.	<ul style="list-style-type: none"> Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Viscosa	La viscosa es un material semi-sintético que se fabrica a partir de celulosa, extraída principalmente de la madera. A través de procesos químicos y físicos, la celulosa se transforma en una fibra textil. La producción de viscosa es intensiva en energía y requiere el uso de productos químicos tóxicos y contaminantes.	La viscosa es un material suave, brillante, transpirable y con gran capacidad para mezclarse con otras fibras. Aunque es más fácil de cuidar que las fibras naturales y ofrece una excelente absorción de humedad, la viscosa puede tardar en secarse y es menos resistente al desgaste que otras fibras.	Su apariencia similar a la seda y suavidad la hacen adecuada para cortinas y tapicería ligera.	No. La viscosa no puede reciclarse.	No.	Aunque la viscosa no puede reciclarse, existen alternativas de menor impacto y con propiedades muy parecidas como el lyocell. El lyocell tiene menos impacto que la viscosa en su proceso de fabricación ya que los productos químicos que se emplean pueden ser reciclados. Algunos proveedores de lyocell son: Tencel: https://www.tencel.com/ Circ (EEUU) https://circ.earth/our-fibers/	Nunca. La viscosa no puede reciclarse.	<ul style="list-style-type: none"> • Global Recycled Standard (GRS): garantiza que los productos textiles están fabricados con materiales reciclados verificados y que se cumplen criterios estrictos de responsabilidad social y medioambiental durante su producción. • Recycled 100 Claim Standard (RCS 100): certifica que los productos textiles están compuestos al 100% por materiales reciclados verificados, asegurando la trazabilidad y la integridad del contenido reciclado.
Lana	La lana es una fibra natural que se obtiene del pelo de animales como ovejas o alpacas.	La lana es un material cálido, duradero y con buena capacidad de absorción de tintes. No obstante, puede ser susceptible a la contracción y requiere cuidado especial en el lavado.	Su capacidad para regular la temperatura y su suavidad la hacen adecuada para mantas y alfombras.	Sí, pero mezclada con fibras vírgenes. Cada vez que se recicla la lana las fibras se acortan y se debilitan, lo que puede limitar la capacidad de hilado, elasticidad y suavidad. Debe mezclarse con fibras vírgenes de lana o con acrílico (virgen o reciclado) para la fabricación de nuevos productos.	Media.	Hilaturas Arnau (Barcelona) https://www.hilaturasarnau.com/ Manteco (Italia) https://manteco.com/mwoql/ Kvadrat (Dinamarca) https://www.kvadrat.dk/en/products/upholstery/7833-re-wool-2	Sí. La lana puede reciclarse mecánicamente para producir nuevas prendas, (aunque la calidad de la fibra es cada vez más débil), pero también suele usarse para rellenos de almohadas, colchones o insonorización.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Blended Claim Standard (RCS Blended): garantiza que los productos textiles contienen una mezcla de materiales reciclados verificados, manteniendo la trazabilidad y la credibilidad del contenido reciclado. • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.
Elastano	El elastano es un material sintético que se produce a partir del poliuretano (derivado del petróleo).	El elastano es altamente elástico y resistente a las arrugas. No obstante, tiene baja transpirabilidad y puede degradarse con el tiempo si se expone a altas temperaturas o productos químicos fuertes.	Su capacidad para recuperar la forma lo hace adecuado para fundas de muebles ajustables y almohadas elásticas.	No. El elastano no puede reciclarse.	N/A.	N/A	No. El elastano no puede reciclarse.	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.

Otros materiales



Otros materiales

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Tableros Compactos fenólicos (HPL)	El compacto fenólico HPL (laminado de alta presión) está compuesto por varias capas de papel impregnado con resina fenólica y cubierto con una capa superior decorativa.	Este material es rígido y resistente a la abrasión, la humedad, el calor y a los productos químicos. Su mantenimiento es sencillo, ya que la superficie no porosa del material evita la acumulación de suciedad y bacterias. Sin embargo, puede ser relativamente pesado.	Es un material ideal para superficies de trabajo en cocinas y baños, así como para mobiliario de alto tráfico en oficinas, espacios comerciales, uso en exteriores y zonas húmedas.	Sí, se puede usar papel de origen reciclado. Se puede utilizar material de origen reciclado para la fabricación de tableros compactos fenólicos. El papel utilizado en su fabricación puede ser de origen reciclado sin que varíen mucho las propiedades del material.	Alta	Restootab (Francia) https://restootab.com/es/e-lcompacto-hpl/ Miramondo (Austria) https://www.miramondo.com/about/hpl.html?v=1 Wilsonart (EEUU) https://www.wilsonart.com/sustainability/laminate	Casi nunca. Los tableros compactos fenólicos son difíciles de reciclar. Esto es debido a la alta presión con la que se unen las capas de material y también al uso de resinas fenólicas termoestables (que no pueden volver a fundirse sin degradarse). Por este motivo, a menudo este material termina en vertedero o es utilizado para valorización energética (incineración). Remarcar que el uso de estas resinas hace que su incineración genere gases tóxicos. Lo ideal sería que se reutilizara este material.	<ul style="list-style-type: none"> • PEFC 100% y FSC Puro - madera proveniente de bosques gestionados de manera sostenible • PEFC Reciclado y FSC Reciclado • GREENGUARD - garantiza bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
Mármoles sintéticos o compuestos	Los mármoles sintéticos se fabrican con restos de piedras y de mármol triturado unido con resinas u otros adhesivos.	Combinan la elegancia del mármol natural con una mayor resistencia a manchas y productos químicos. Son menos frágiles que el mármol natural, menos pesados, y ofrecen una amplia variedad de colores y acabados. Sin embargo, no son tan resistentes a la temperatura y no se pueden reparar rayaduras.	Su flexibilidad en el diseño permite la creación de encimeras, revestimientos de paredes y muebles de baño personalizados.	Sí, se pueden usar piedras recuperadas. Las piedras utilizadas para la fabricación de los mármoles sintéticos pueden ser de origen recuperado. Los restos y escombros de mármol y otras piedras naturales que provienen de canteras, procesos de corte y pulido, o demoliciones, se pueden triturar y utilizar como agregados en la fabricación de mármoles sintéticos.	Alta	Stonethica (Italia) https://www.stonethica.com/ Altrock (Reino Unido) https://www.altrocksurface.com/ Cosentino (España) https://www.cosentino.com/en-gb/silestone/	A veces. Los residuos que se pueden generar en producción, como puede ser polvo y fragmentos de piedra, se pueden reincorporar en la mezcla para crear nuevos mármoles sintéticos. Aun así, las resinas son mucho más difíciles de reaprovechar y pueden generar gases tóxicos al ser quemadas.	No hay
Piedra natural	La piedra natural, como el granito, el mármol y la pizarra, se obtienen directamente de la naturaleza, normalmente en canteras.	La piedra natural es conocida por su belleza estética y durabilidad. Es altamente resistente al calor y a los arañazos. La piedra natural necesita un mantenimiento regular para evitar manchas y mantener su brillo, especialmente en áreas de mucho uso.	Es un material ideal para encimeras de cocina, suelos y revestimientos de paredes. Sin embargo, es un material pesado, lo que puede limitar su uso en algunas aplicaciones y requiere una estructura de soporte adecuada.	No de piedra natural reciclada, pero sí de piedra natural recuperada. La piedra natural de origen reciclado no existe, pero de origen recuperado* sí. *Piedra natural recuperada = piedra natural proveniente de productos o estructuras desechadas, que se recupera y se reutiliza como materia prima para nuevos productos.	Media	Stonecycling (Países Bajos) https://www.stonecycling.com/ Salvatori (Italia) https://www.salvatoriofficial.com/en/eu/pl/lithoverde/	Sí. Los residuos generados en la producción de elementos de piedra natural pueden ser reaprovechados para distintos usos. Los escombros, polvo y fragmentos de piedra pueden ser transformados y reutilizados en otras aplicaciones como por ejemplo en construcción, en la producción de elementos de menor tamaño, en la producción de mármoles sintéticos, etc.	No hay

Otros materiales

Nombre	Breve descripción	Propiedades	Principales usos	¿Se puede usar material reciclado para sustituir material virgen? (para un mismo uso y manteniendo las mismas propiedades, ¿puedo utilizar el material reciclado?)	¿Hay disponibilidad del material reciclado en el mercado?	¿Qué empresas proveen material reciclado?	Los residuos que se generan en producción (residuos industriales pre-consumo), ¿se pueden reaprovechar para otros usos?	Certificaciones que aseguran el origen responsable del material
Vidrio	<p>El vidrio es un material compuesto de sílice fundido a altas temperaturas junto con carbonato de sodio y caliza.</p> <p>Es importante no confundirlo con el cristal, que contiene óxido de plomo.</p>	<p>El vidrio es un material versátil transparente y con capacidad para reflejar la luz. Existen diversas opciones de vidrio, como el templado y el laminado, que ofrecen mayor resistencia a impactos y seguridad. Sin embargo, el vidrio puede ser frágil y susceptible a roturas bajo fuertes impactos, además de ser difícil de mantener libre de huellas y manchas.</p>	<p>Se utiliza comúnmente en interiores, aunque también puede ser adecuado para exteriores en aplicaciones protegidas.</p> <p>Se utiliza ampliamente en la industria de la alimentación y bebidas, para la construcción de ventanas, frascos, etc.</p>	<p>Sí.</p> <p>El vidrio es un material reciclable y, normalmente, no pierde propiedades durante su proceso de reciclaje si la calidad del vidrio a reciclar es adecuada. Además, la demanda energética del proceso de reciclaje de vidrio es menor a la requerida para el proceso de producción de vidrio hecho con materias primas vírgenes.</p>	<p>Alta</p>	<p>Crismol (España) https://www.crismol.com/vidrio-industrial-puro-crismol/ Magna - Glaskeramik (Alemania) https://magna-glaskeramik.com/ Materials Assemble (Reino Unido) https://materialsassemble.com/materials-library/product-category/recycled-materials/recycled-glass/</p>	<p>A veces.</p> <p>Hay algunos derivados del vidrio que son menos reciclables, como por ejemplo el vidrio esmerilado, placa, Pyrex y los espejos.</p> <p>El cristal, material del que están hechas las copas, los vasos y otros elementos decorativos, también tiene un bajo índice de reciclabilidad.</p> <p>Los residuos generados durante la producción de elementos de vidrio pueden ser reaprovechados para distintos usos: para la fabricación de áridos para la construcción y para la creación de elementos decorativos o agregados para materiales, por ejemplo. Aun así, hay que tener en cuenta que los tintes e impurezas presentes en el material condicionan su recuperación para el uso en otras aplicaciones.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Recycled Content Certification certifica que un % del origen del material proviene de material reciclado.



Consejos de ecodiseño para la reciclabilidad

Consejos de ecodiseño para la reciclabilidad

La **reciclabilidad** de los materiales, es decir, la facilidad o posibilidad de que sean reciclados al final de su fin de vida, depende enormemente del uso que se les dé y del diseño de los productos en los que se encuentran. A continuación, se exponen las principales consideraciones para tener en cuenta a la hora de diseñar un producto del hogar, para facilitar que éste pueda ser reciclado cuando llegue a su fin de vida:



Materiales

- **Reducir la diversidad de materiales** en el producto diseñado con el fin de facilitar el reciclaje. Si se usa más de un material combinado, contrastar que su combinación es compatible en el reciclaje.
- Usar, siempre que sea posible, **materiales altamente reciclables**.
- Revisar la **capacidad de reciclaje** del material **en el territorio de venta**.



Aditivos

- **Evitar aditivos tóxicos** (bromados, estabilizadores que contengan metales pesados, etc.) y priorizar el uso de **aditivos que se descompongan sin dejar residuos tóxicos** (solubles en agua, biodegradables).
- **Minimizar el uso de aditivos**, en general. Cuantos más aditivos estén presentes en el material a reciclar, más difícil será su reciclaje. El caso de los metales es una excepción.
- Asegurarse que **el uso del aditivo no va a dificultar el reciclaje mecánico** del componente o producto en cuestión.



Consejos específicos para productos de plástico

- **Evitar colores oscuros** para mejorar la reciclabilidad.
- **Evitar la mezcla de plásticos distintos** en un producto. Si no se puede, diseñarlo de tal modo que las partes puedan separarse fácilmente.
- Cuando sea posible, **evitar el uso de aditivos tóxicos en el plástico**, como los retardantes de llama (bromados, fosforados...), productos perfluorados (PFOS), ftalatos, bisfenoles (BPA, BPS, BPF...), nonilfenoles (NP). Estos aditivos dificultan el reciclaje del plástico y pueden causar problemas de salud.
- **Evitar comprar materiales bromados en China**, suelen usar un bromado que está prohibido en Europa por tener efectos adversos para la salud.



Comunicación

- **Comunicar al usuario final cómo debe gestionar el producto** para su reciclaje, y los servicios de recogida disponibles* (en la página web, manual de instrucciones, etiquetado, pasaporte digital...).

* La **Ley 7/2022 de Residuos y Suelos Contaminados para una Economía Circular**, que entrará en vigor el 31 de diciembre de 2024, extiende los regímenes de Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) a muebles, colchones y otros productos voluminosos. Estos regímenes de RAP deberán garantizar la transparencia en la gestión de residuos, incluyendo la información pública sobre la correcta disposición de estos productos y los servicios disponibles para su recogida. Las empresas tendrán un plazo de tres años para cumplir con estos requisitos.



Pinturas y barnices

- **Minimizar la cantidad de pinturas y barnices** cuando sea posible.
- Siempre que sea posible, optar por **pinturas y barnices solubles en agua y con base de agua**.
- **Evitar pinturas y barnices que contengan metales pesados**. Estos materiales liberan gases tóxicos en el proceso de reciclaje.



Uniones

- Diseñar uniones que permitan la **separación de componentes hechos con distintos materiales**.
- Optar por **uniones mecánicas** (tornillos, encajes, soldaduras) que permitan la separación de los componentes sin dañarlos, evitando adhesivos y pegamentos que no sean solubles en agua.



Consejos específicos para productos textiles

- **Evitar mezclar más de dos fibras diferentes**.
- **Evitar el uso de viscosa y elastano**, ya que no pueden reciclarse.
- **Combinaciones de fibras que Sí pueden reciclarse juntas: algodón+poliéster (poliéster <50%) y lana+acrílico (acrílico <20%)**